

El Filtro Autolimpiante Eco Filter® de Russell

Asegure su reputación y gane más negocios

El **Filtro Autolimpiante Eco Filter® de Russell** es ideal para la filtración de alta capacidad de líquidos. Mejora la calidad de sus líquidos y asegura su reputación, haciendo que consiga así más negocios



Salvaguarda su reputación

- El **Filtro Autolimpiante Eco Filter® de Russell** asegura la calidad de sus líquidos eliminando todos los contaminantes de gran tamaño.
- La contención total de su producto evita que cualquier contaminación en el ambiente o de otro tipo del entorno local contamine su producto.

Protege a sus operarios y al entorno

- La filtración totalmente estanca protege a sus operarios de los productos peligrosos, vapores nocivos y de derrames. También asegura que su zona de producción permanezca limpia.
- El elemento filtrante reutilizable elimina la necesidad de manejar y desechar bolsas y cartuchos sucios y procesar legalmente estos residuos.

Aumenta su producción

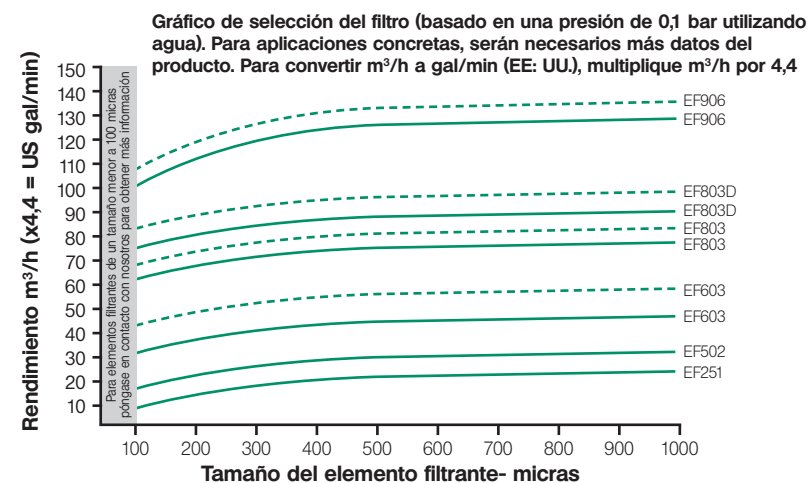
- Se consiguen mayores capacidades a través del elemento filtrante el cual se va limpiando continuamente.
- La limpieza entre lotes es rápida y sencilla sin la necesidad de herramientas. Esto significa una interrupción mínima durante los cambios de productos y ahorros significativos en el trabajo y en tiempo de inactividad.

Reduce los costes de mantenimiento

- El elemento filtrante reutilizable elimina la necesidad de reemplazar y reciclar adecuadamente bolsas y cartuchos. Esto reduce el trabajo y los costes de funcionamiento además de eliminar los costes del vertedero



Guía de caudales --- Elemento Filtrante de alambre
— Elemento Filtrante "Microscreen" de Russell



Los equipos Eco Filter de Russell han mejorado el proceso de filtración en las plantas de Jotun, productores de recubrimientos y pinturas especializadas

Instalaciones para pruebas y análisis completas



Todos nuestros equipos de filtración están disponibles para pruebas en sus instalaciones y con su producto en condiciones reales. También disponemos de instalaciones para pruebas situadas en el Reino Unido, Bélgica y EE. UU ponemos a su disposición equipos de vanguardia para realizar pruebas bajo condiciones controladas con muestras enviadas por nuestros clientes. Los resultados de cada prueba se añaden a una base de datos informática, que incorpora información recopilada por la empresa desde sus primeros días. Ofrecemos confidencialidad a nuestros clientes en lo que respecta a hallazgos concretos.

Apoyo técnico completo y servicio de piezas de repuesto para mantener sus líneas en funcionamiento



Estamos comprometidos a proporcionar a nuestros clientes un servicio de apoyo rápido, receptivo y de confianza que ayuda a mantener las líneas de producción en funcionamiento. Esto significa un apoyo técnico completo de nuestros especialistas y la disponibilidad de una gama completa de piezas de repuesto estándar. Los repuestos originales de Russell son excelentemente rentables y permiten que las unidades funcionen sin problemas a niveles de rendimiento óptimos. Contamos con nuestras propias instalaciones de producción para todas las piezas de repuesto lo cual asegura una entrega rápida y unos precios extremadamente competitivos.

Liámenos hoy para averiguar cómo puede ayudarle el Filtro Autolimpiante Eco Filter® de Russell a resolver sus problemas de filtración del producto y transformar la productividad. Toda nuestra experiencia está a su disposición



Russell Finex Ltd.
Feltham, England.

Russell Finex Limited.
Russell House, Browells Lane,
Feltham, Middlesex TW13 7EW,
England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
Email: sales@russellfinex.com



Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.

Russell Finex N.V.
Zandvoortstraat 20
Industriepark Noord C20
B-2800 Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
Email: info@russellfinex.be



Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.

Russell Finex Inc.
625 Eagleton Downs Drive,
Pineville,
North Carolina 28134, USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
Email: sales@russellfinexinc.com



Russell Finex-FLT-EN-02-01/06 © Especificaciones sujetas a cambios.

Mejore la pureza de su producto líquido con el Filtro Autolimpiante Eco Filter® de Russell



La tecnología probada de Russell aun más eficaz mediante el trabajo conjunto con nuestros clientes

Líderes mundiales en la separación mediante malla fina



Mejore la pureza de su producto

Aumente su productividad

El **Filtro Autolimpiante Eco Filter® de Russell** elimina con precisión las impurezas de gran tamaño de todo tipo de líquidos, emulsiones y cremas. El sistema SpiroKlene™, único en su clase, limpia continuamente la superficie interna del elemento filtrante y asegura una eficacia de filtración óptima. Esto permite caudales de producción mas altos y consistentes, siendo ideales en las operaciones de llenado y en líneas de producción continuas.

El filtro Autolimpiante de Russell le proporciona mayores rendimientos de producción en comparación con otros métodos de filtrado, ya que no hay tiempos perdidos para cambiar las bolsas o cartuchos de los filtros convencionales.

Nuestra amplia gama de filtros está diseñada para garantizar la facilidad en el funcionamiento y el mantenimiento. Su desmontaje es sencillo así como su limpieza, sin herramientas, lo que permite cambios de líneas de productos rápidos y eficientes, aumentando así la productividad. La unidad se adapta perfectamente a las líneas de producción existentes, proporcionando una capacidad de filtración considerable sin exigir un espacio excesivo.



Los Filtros Autolimpiantes Eco Filters® de Russell ayudan a los procedimientos de control de calidad para filtrar chocolate líquido en Walls Ice Cream.

Salvague su reputación y consiga más negocios con un valor añadido a su producto

Proteja a sus operarios y al entorno

Los filtros autolimpiantes de Russell son estancos y totalmente cerrados por lo que eliminan el riesgo de que cualquier contaminante entre en su producto, evitando la contaminación medioambiental de vapores nocivos o derrames.

El elemento filtrante reutilizable elimina los costes de mantenimiento y sus implicaciones medioambientales asociadas a las bolsas y cartuchos convencionales, por ejemplo: el desorden en su línea de producción, los costes de reemplazo y de desecho continuos. También salvaguarda la salud de sus operarios reduciendo su exposición al producto.

Reconocemos la importancia del control de desechos; los ahorros que se pueden alcanzar al reducir al mínimo la pérdida de productos durante la fabricación y el control de lo que finalmente se vierte al sistema de drenaje.

Hay disponibles equipos con motores antideflagrantes y con certificación Europea ATEX si fuese necesario.



Self-Cleaning Russell Eco Filters® provide pre-filtration at a factory of H.P. Bulmer - Cider manufacturers

En Russell Finex estamos comprometidos a trabajar de cerca con nuestros clientes a nivel mundial, proporcionando soluciones a sus problemas y manteniéndonos actualizados con los cambios en la legislación que afecta a su sector.

Durante los últimos 70 años hemos resuelto los problemas de filtración de casi cualquier tipo de empresa de fabricación del mundo y a menudo hemos proporcionado soluciones personalizadas.

Mejore su proceso aún más con las siguientes opciones estándar modificadas para satisfacer sus necesidades



Equipo con camisa Equipo de alta temperatura

Una gama de 8 modelos con una variedad de instalación para adecuarse a las necesidades de su aplicación

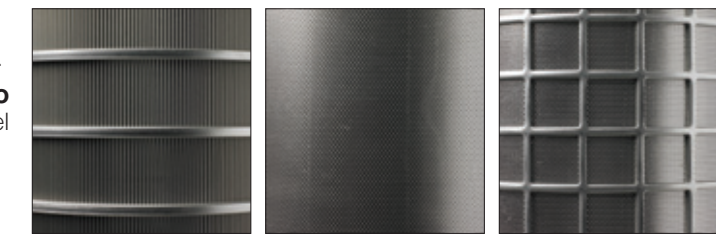
- **Equipos con camisa de calefacción**
La camisa térmica mantiene la temperatura del producto, por ejemplo en el procesamiento de chocolate.
- **Equipos de alta temperatura**
Capaces de manejar líquidos como aceites para cocinar y resinas hasta a 250°C.
- **Sistemas de rascadores verticales**
Ideal para líquidos tipo pasta, cremas o líquidos difíciles de tamizar.



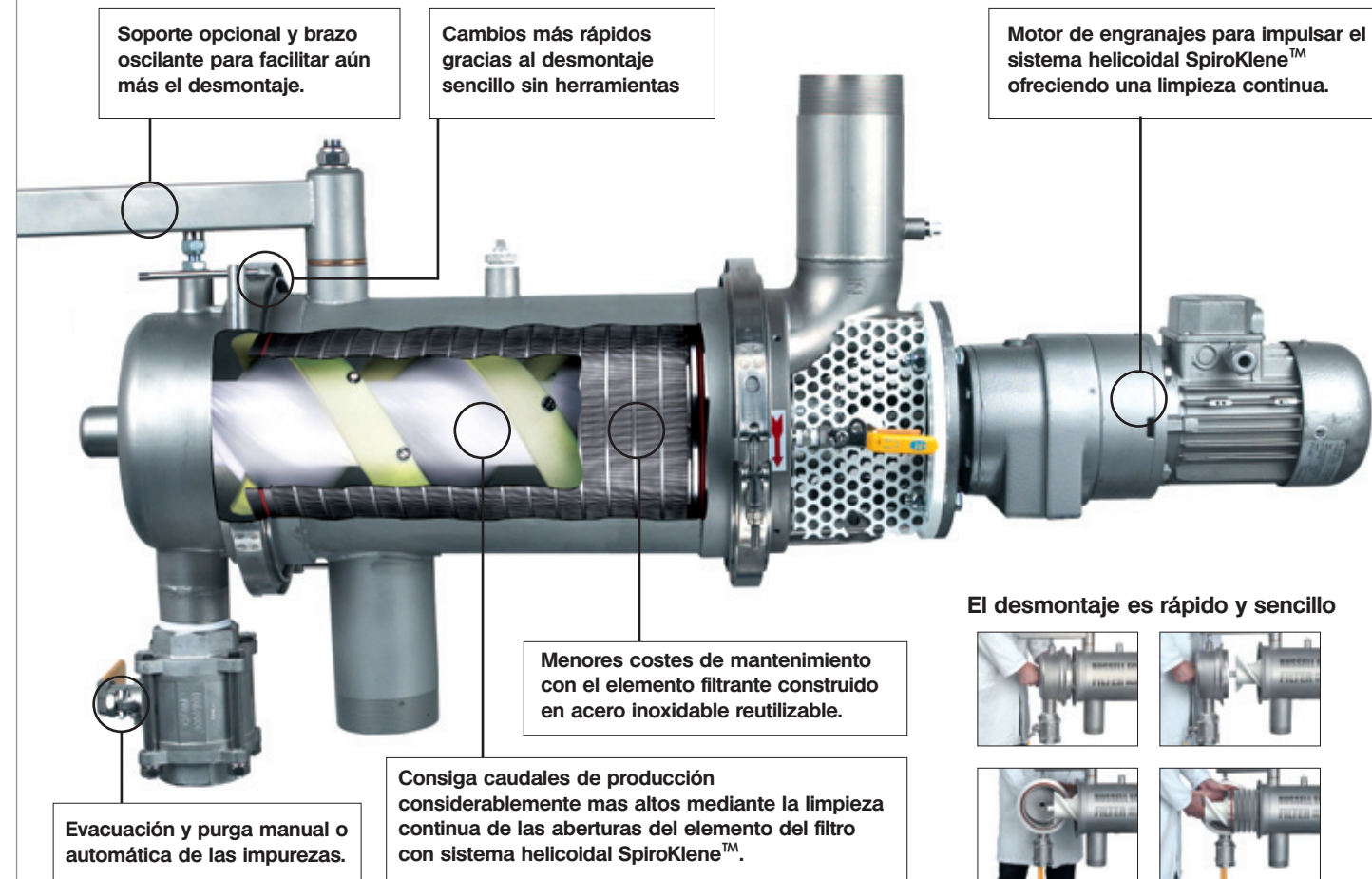
Sistema de rascadores verticales

- **Elemento Filtrante de alambre trapezoidal**
Aumenta la capacidad de filtración y ofrece una mayor duración debido a su diseño robusto.
- **Elemento Filtrante de orificios definidos**
Proporciona un filtrado más preciso que los elementos filtrantes estándares, la elección de confianza cuando la calidad del producto no debe dar lugar a ninguna crítica.
- **Elemento Filtrante de orificios definidos reforzado**
Adecuado para un filtrado continuo de alto volumen en el que puede que sean necesarias presiones de funcionamiento más altas.
- **Elemento Filtrante atemperado de orificios definidos**
Elementos filtrantes especialmente atemperados que proporcionan una mayor vida y resistencia contra el desgaste frente a los productos abrasivos.

Hay una variedad de elementos filtrantes disponible para cumplir con las exigencias concretas de su sector y su producto



Elemento Filtrante de alambre trapezoidal Elemento Filtrante de orificios definido Elemento Filtrante con soporte de orificios definido



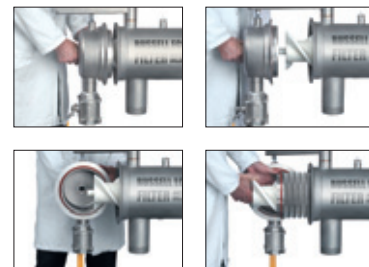
Soporte opcional y brazo oscilante para facilitar aún más el desmontaje.

Cambios más rápidos gracias al desmontaje sencillo sin herramientas

Motor de engranajes para impulsar el sistema helicoidal SpiroKlene™ ofreciendo una limpieza continua.

Menores costes de mantenimiento con el elemento filtrante construido en acero inoxidable reutilizable.

El desmontaje es rápido y sencillo



Consiga caudales de producción considerablemente mas altos mediante la limpieza continua de las aberturas del elemento del filtro con sistema helicoidal SpiroKlene™.

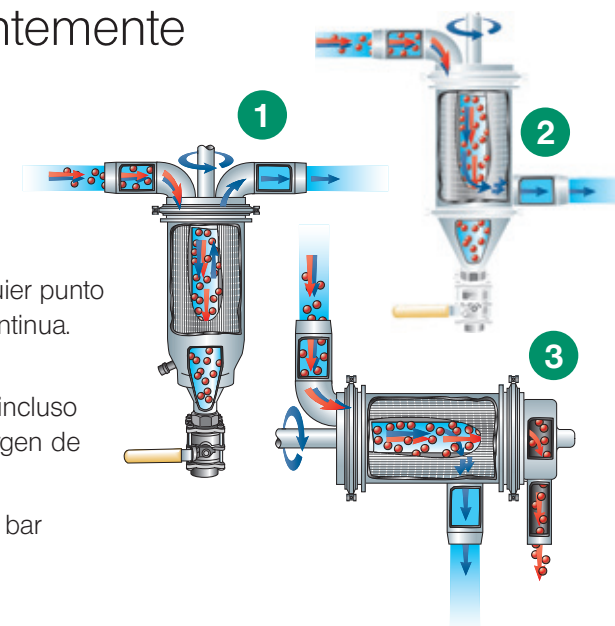
Evacuación y purga manual o automática de las impurezas.

Algunos de los sectores a los que Russell ha ayudado:

TINTAS GRÁFICAS Offset Cold Set Heat Set Gravure Flexográficas Litográficas	Aditivos Cervecerías/Destilerías Bebidas Aceites RECUBRIMIENTOS Adhesivos Plastisol Látex Recubrimientos de madera Gel Coats Resinas	PINTURA Brillo Emulsión Automóviles Industrial Primer CERÁMICAS Abrasivos Esmaltes Lechada de caolín	EXTRACCIÓN Caolín Minerales Carbonato de calcio OTROS LÍQUIDOS Aceites usados Tratamiento de agua Efluente Almidón Sebo Residuos metálicos	Recubrimientos de papel Farmacéuticos Plástico/goma Cosméticos Catalizadores Detergentes Químicos Agroquímicos
--	---	---	--	---

Instalación sencilla... independientemente de cuál sea su proceso

- 1 **Diseño "In-Line"**
Esta unidad es fácil de adaptar a tuberías existentes sin la necesidad de contar con un instalador especialista en tuberías.
- 2 **Diseño "On-line"**
Funciona bajo un principio de flujo continuo, que elimina cualquier punto muerto, proporcionándole un alto volumen y una producción continua.
- 3 **Diseño "On-line" horizontal**
El tiempo de desmontaje y de limpieza se reduce aún más. Es incluso más fácil de adaptar en líneas de producción en las que el margen de altura es restringido.



Los filtros están diseñados para funcionar a presiones de hasta 15 bar (220 psi). Presiones más altas disponibles si se solicitan.

Elimine la intervención de un operario con el Russell Filter Management System™

El sistema monitoriza de manera continua el proceso de filtración permitiendo al filtro funcionar eficazmente sin la intervención del operario. Esto significa unos costes laborales reducidos y una mayor productividad.

- Automatiza completamente su proceso de filtración líquida.
- Mejora la seguridad al eliminar el contacto del operario con productos potencialmente peligrosos.



- Ahorre dinero al instante: el sistema reduce dramáticamente la pérdida de productos buenos.
- Reduce los costes laborales: no es necesaria una supervisión manual.
- Se puede actualizar fácilmente con todos los tipos de filtros